

# VCL 24-S, VCL45-S KONDENSATPUMPE



Kondensatkessel  
Kühlthecken / Entfeuchter  
Klimaanlagen mit Deckenhalterung / Kühlräume



Max. 1.700.000 Btu/h  
(500 kW)

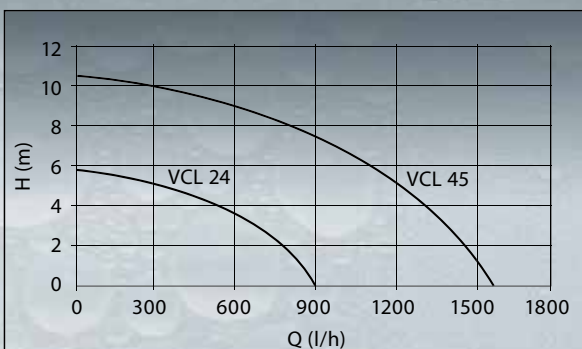
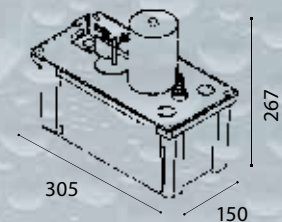
Diese Reihe wurde konstruiert um Kondensat aus Großanlagen und Brennern zu entfernen. Diese Pumpen sind mit einem Schwimmer und Schutzschalter für den vollautomatischen Betrieb und Notfallstop ausgestattet. Der Motor besitzt einen thermischen Schutz. Das Design erlaubt die Benutzung in großen Installationen die viel Kondensat produzieren.

## PRODUKTVORTEILE

- 44 dBA Geräuschpegel
- Hohe Fördermenge
- Energieeinsparung



Inklusive Alarmschalter



## TECHNISCHE DATEN

	VCL 24	VCL 45
Max. Fördermenge	900 l/h	1560 l/h
Max. Förderhöhe	5,9 m	10,5 m
Spannung	230V - 50Hz	
Max. Nennstrom	1 A	1,8 A
Gewicht	3,6 kg	6,5 kg
Inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"	
Stromkabel (ohne Stecker) mit Alarmkabel	1,8 m	0,9 m
Tankvolumen	3,8 l	
Maße	150 x 305 x 267 mm	
Schutzklasse	IP20	